

SX3A58-M500C Sn 3.3Ag 0.7Cu 3.0Sb +Ni

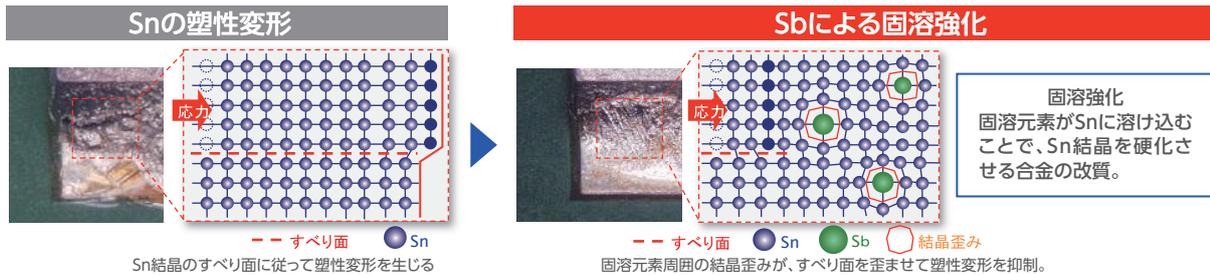
JPN PAT. #3353662

固溶強化+析出強化された、高温クリープ特性に優れる高耐久合金

Sb・Ni系 高耐久合金ソルダペースト

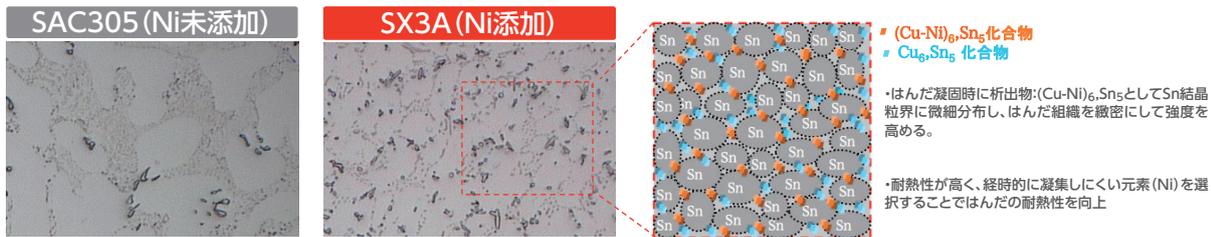
改質元素 (Sb) 添加による「固溶強化」

■ 冷熱サイクル時の変形抑制メカニズム



改質元素 (Ni) 添加による「析出強化」

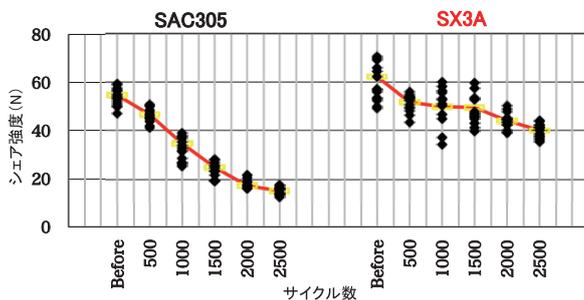
■ 6330チップ はんだ接合部



SAC305以上の強度特性

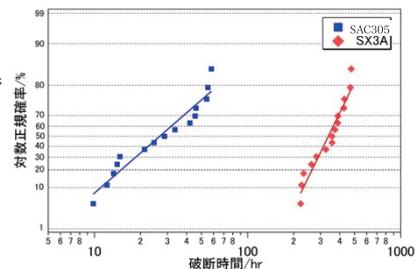
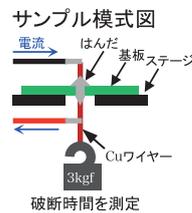
■ 冷熱サイクル後のシヤ強度比較

● 条件:-40℃⇔125℃ 部品:2012R)



■ クリープ試験比較データ

● 雰囲気温度:150℃ ● Cuランドサイズ:3mmφ
● スルーホール径:1mmφ ● Cu線径:0.8mmφ



クリープ特性改善により、使用温度の高い製品等での寿命向上に寄与します。

● 製品物性表

製品名	SX3A58-M500C
合金	Sn 3.3Ag 0.7Cu 3.0Sb + Ni
融点 (℃)	221- 227
粉末粒度 (μm)	20-38
粘度 (Pa・s)	200
フラックス含有量 (%)	11.5
ハライド含有量 (%)	0
フラックスタイプ	ROLO

Sb・Ni系高耐久合金 **高耐久**

枕不良防止

ファイバーターン 0.4mmピッチ CSP>0.3mmφ

タック時間 >48時間

無洗浄タイプ **No-clean**