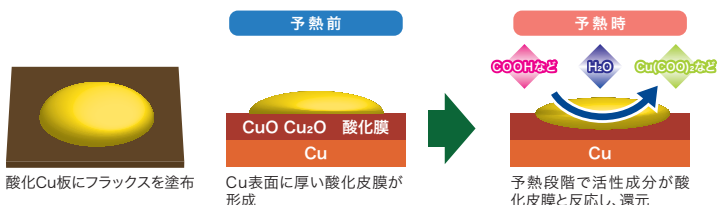


M500CS シリーズ (Sn 3.0Ag 0.5Cu) Type4、5、6

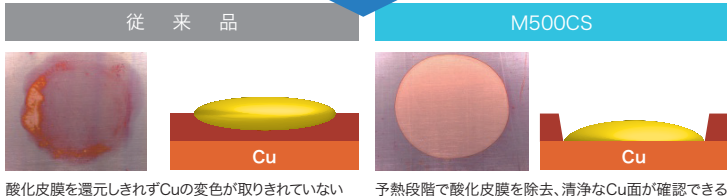
- 酸化・劣化母材への濡れ性が良好で、ローコスト部材でも実装品質のバラつき低減を実現しています。
- 様々な洗浄剤にて良好な洗浄性を確保しています。
- 実装部品の小型化に対応し、各種はんだ粒径をラインナップ、デバイスの小型化に対応できます。

高い濡れ性を実現

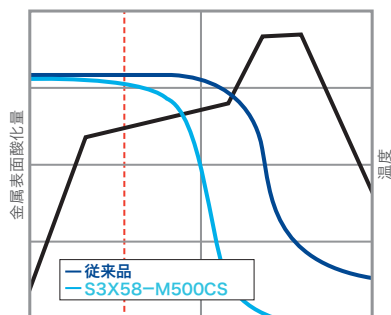
■ リフロー予熱時フラックスの酸化物還元作用(モデル図)



カプセル化技術により、予熱時に高い活性力を発揮

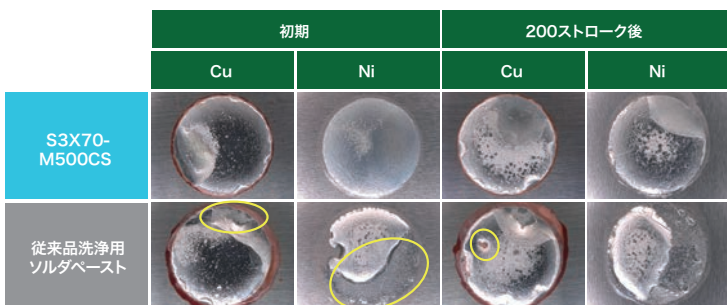


■ 酸化膜清浄イメージ



従来品に使用していた活性成分は、酸化膜を除去するのに時間がかかるが、M500CSは、酸化膜除去開始が早く、加熱時に強力な還元力を発揮。強固な酸化膜を確実に除去します。

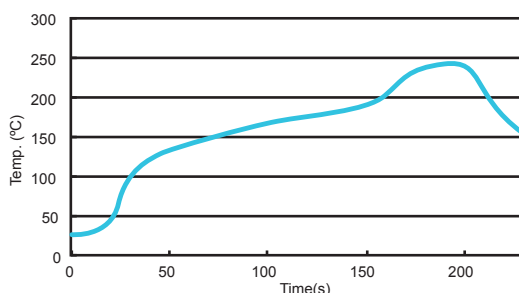
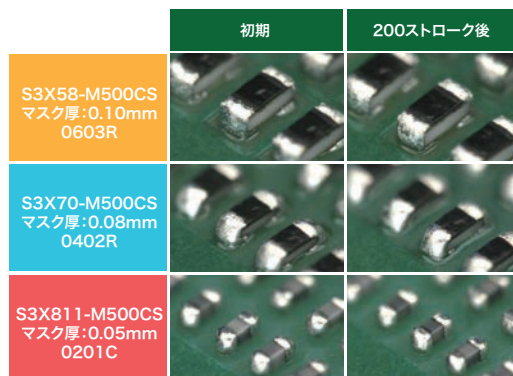
■ 劣化母材ディウェットング試験



微細はんだ粉末をラインナップ



- マスク厚: 0.10,0.08,0.05mm(レーザー)
 - 印刷機: Model YVP-Xg YAMAHA Motor
 - スキージ: メタルスキージ(スキージ角 - 60°)
 - 印刷速度: 40 mm/sec
 - 印刷環境: 24-26°C (40-60%RH)
 - テストパターン: 0603パターン,0402パターン,0201パターン
- 0603パターン (0.3x0.25mm)
0402パターン (0.2x0.16mm)
0201パターン (0.1x0.08mm)



- 表面処理: ENIG
- マスク厚: 0.05, 0.08, 0.10mm(レーザー)
- 評価部品: 0201C, 0402R, 0603R
- 雰囲気: 窒素(酸素濃度:1500ppm)
- リフロープロファイル: 上図参照

各種洗浄液へ幅広く対応



製品名	S3X58-M500CS	S3X70-M500CS	S3X811-M500CS
合金組成	Sn 3.0Ag 0.5Cu		
融点(°C)	217-219		
粒径(μm)	20-38	10-25	5-20
ハライド含有量(%)	0		
フラックスタイプ	ROM1 (IPC-J-STD 004B)		
フラックス含有量(%)	11.8		11.0
粘度(Pa.s)	190		180
シェルライフ(<10°C)	6ヶ月	3ヶ月	