やに入りはんだ

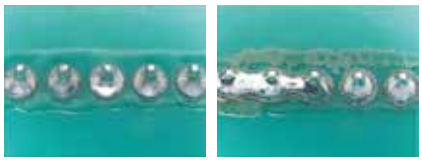
S3X-72M (Sn 3.0 Ag 0.5Cu)

高濡れやに入りはんだ（ロボットはんだ付け・レーザーはんだ付け・洗浄対応）

SAC305
高濡れ
レーザーはんだ付け対応
フラックス残渣洗浄可能

目指したのは、「キレ」と「スピード」

- 高濡れ性、作業性、はんだ付け性を確保しつつ、フラックスの高信頼性を実現
- 手はんだ付けだけでなく、ロボットはんだ付け、レーザーはんだ付け工法で使用可能
- はんだ付け後はフラックス残渣の洗浄が可能
- はんだ付け時の臭気を低減



S3X-72M　従来品

TH径1.0mmφ, t=1.7mm
(スライド速度13mm/s, こて先温度350℃)

S3X-60NH (Sn 3.0 Ag 0.5Cu)

ハロゲンフリーやに入りはんだ

SAC305
ハロゲンフリー(Cl + Br < 1500ppm)

ハロゲンフリーと優れた作業性を両立

- 活性成分の反応速度を向上させ、酸化膜を素早く除去。優れた作業性を実現
- 連続ショットで発生する炭化物を抑制し、こて先のクリーニング回数を大幅に低減
- ハロゲンフリーでも、優れた濡れ特性を発揮

S3X-60NH　従来ハロゲンフリー品

HR6A-72M (Sn 3.4Ag 0.7Cu 3.5Sb 2.9In Co)

高耐久合金やに入りはんだ（In/Sb系）

高耐久合金
高濡れ
レーザーはんだ付け対応
フラックス残渣洗浄可能

全く新しいオリジナル高耐久合金

- SnAgCu 系 Pb フリーはんだが持つ延性を低下させず、接合部のひずみの蓄積を抑制
- 冷熱耐久性・耐クリープ特性に優れる
- コネクタのリード材（真鍮・ニッケル等）への濡れ性も良好
- はんだ付け時の臭気を低減

真鍮板　ニッケル板

SB6N-72M / SB6NX-72M (Sn 3.5Ag 0.5Bi 6.0In / Sn 3.5Ag 0.5Bi 6.0In 0.8Cu)

高耐久合金やに入りはんだ（In系）

高耐久合金
高濡れ
レーザーはんだ付け対応
フラックス残渣洗浄可能

修正後の接合部も、高耐久

- 冷熱耐久性に優れ、車載等、高信頼性接合に最適な合金を使用
- コネクタのリード材への濡れ性良好
- はんだ付け時の臭気を低減
- SB6NX: ENIG 基板に最適